

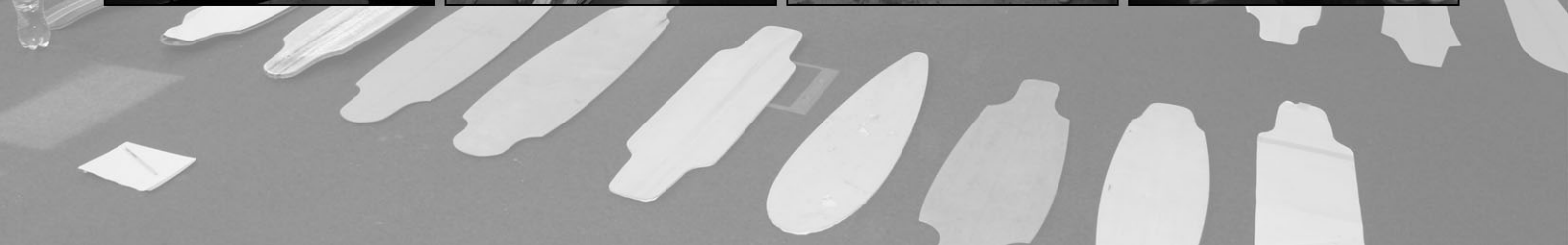
**backwood workshops 2016**

longboard

## Vielen Dank für euer Interesse

Wie schon in den vergangenen Jahren, werden wir euch auch 2016 die Möglichkeit geben, an einem unserer Workshops teilzunehmen. Hier möchten wir euch im Detail die nötigen Informationen bezüglich unserer „longboard building workshops“ zur Verfügung stellen. Wir hoffen euch hier mit unserer Leidenschaft anzustecken und freuen uns, von euch zu hören. Nehmt frühzeitig Kontakt mit uns auf, unsere Plätze und Zeit sind leider begrenzt.

euer Backwood Team



## Bau Dein Longboarddeck

Für den Bau Deines eigenen Longboarddecks benötigst Du zwei Workshoptage, da die Decks über Nacht gepresst werden müssen. Wir haben verschiedene Pressen, die das Profil eurer Bretter vorgeben. Camber, Concave und eine maximale Breite von 24cm sind durch unsere Pressen vorgegeben. Die Länge der Boards, die Outline und die Tailform sind nicht vorgegeben und können von euch frei gestaltet werden. Eine Anmeldung zum Workshop ist nötig. Die **Hardware ist nicht Bestandteil** des Workshops.



## Über den Workshop

Innerhalb der zwei Workshoptage habt ihr die Möglichkeit unter unserer Anleitung euer eigenes Longboarddeck zu bauen. Wir werden euch zeigen wie ihr mit Hilfe einer Pressform eine Formverleimung durchführt, um daraus euren eigenen Bordentwurf heraussägen zu können. Innerhalb dieser zwei Tage ist es uns allerdings nicht möglich die Bretter zu lackieren oder zu ölen, da dieser Arbeitsschritt Trockenzeiten voraussetzt. Dies könnt ihr dann zuhause machen, oder von uns machen lassen.

## Holz und Konstruktion

Unsere Longboards bestehen in der Regel aus drei Schichten formverleimten Holz mit einer Verstärkungsfasern. Deck und Bottom sowie einer Mittellage in V-Lam Konstruktion. Im Workshop bieten wir drei verschiedene Konstruktionen an, die preislich variieren. Unsere Hölzer sind hauptsächlich heimische Esche, Birke und Eiche. Unser Kernmaterial besteht aus leichter Paulownia oder Pappel. Als optisches Element kommen aber auch Nuss, Kirsche und Western Red Cedar zum Einsatz.

## Die Outline

Als Anregung haben wir verschiedene Outline Schablonen zur Verfügung. Was die Gestaltung der Outline betrifft, seid ihr jedoch relativ frei und sollt gerade hier eurer Kreativität freien Lauf lassen.

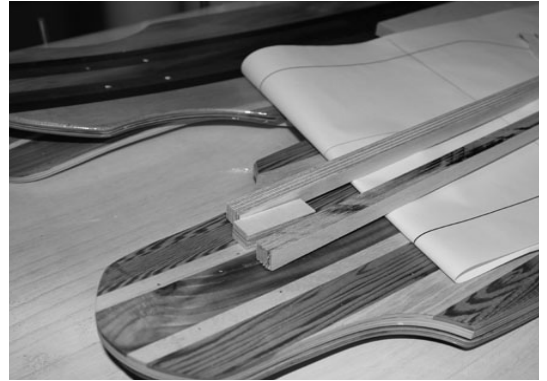


## Ablauf Workshop:

Informiert euch über aktuelle Orte und Termine unseres Workshopangebots bei facebook: [fb.com/backwoodboards](https://www.facebook.com/backwoodboards), auf unserer Webseite: [back-wood.de](http://back-wood.de), oder nehmt Kontakt mit uns auf: [info@back-wood.de](mailto:info@back-wood.de).

### Tag 1: (Freitag bzw. Samstag)

- Auswahl Hölzer für Deck und Bottom
- Entwurf der Outline
- Zuschnitt der Verstärkungsfaser
- Übertragen der Outline auf das Holz
- Einführung in den Umgang mit Epoxy
- Dämpfen der Holzlagen
- Formverleimung in der Presse



### Tag 2: (Samstag bzw. Sonntag)

- Öffnen der Presse
- Aussägen der Outline
- Schleifen der Outline am Bandschleifer
- Abrunden der Kanten
- Schleifen der Oberfläche
- Bohrung der Löcher für die Achsen



### Preise: (beinhaltet die Teilnahme und variiert nach Konstruktion)

- 100 € (Birke längst / Birke quer / Birke längst)
- 120 € (V-Lam Esche / lightweight-core / Birke längst)
- 140 € (V-Lam Esche / lightweight-core / V-Lam Esche)
- 20 € (ölen bzw. lackieren der Oberfläche)

Zusätzliche Kosten für die Hardware sind nicht inbegriffen. Ihr habt allerdings die Möglichkeit bei einem unserer Partner einen Nachlass auf den Preis der Hardware zu bekommen.

Solltet Ihr eine Gruppe von ca. 6 Leuten zusammen bekommen und verfügt über entsprechende Räumlichkeiten, ist es denkbar, dass wir auch zu euch kommen. Nehmt gerne Kontakt mit uns auf, um einen Termin zu vereinbaren.

### Backwoodboards:

Dipl. Ing. Martin Weiß  
 Bergische Gasse 9-11; 52066 Aachen  
 \*[back-wood.de](http://back-wood.de) \*[fb.com/backwoodboards](https://www.facebook.com/backwoodboards) \*[info@back-wood.de](mailto:info@back-wood.de)  
 mobil: +49-177-3430656 fax: +49-241-537630

